

ПОЛИГЛАСС VE PG

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ СОПОЛИМЕРА ВИНИЛЭФИРНОЙ И АКРИЛОВОЙ СМОЛ С НАПОЛНИТЕЛЕМ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК, СПЕЦИАЛЬНО МОДИФИЦИРОВАННОЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ МЕТОДОМ ЦЕНТРИФУГИРОВАНИЯ (НА СПЕЦИАЛЬНОМ СТАНКЕ). ОТВЕРЖДЕНИЕ ПРОИСХОДИТ В ЕСТЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

Предлагаемое использование: Для использования в погружении в среды, где требуется исключительно высокая сопротивляемость к химическим воздействиям. Покрытие пригодно для применения в широком спектре различных химических сред с pH от 0 до 13, не подвержено воздействию деминерализованной воды при температуре до 90°C. Отлично противостоит воздействию большинства растворителей. Может быть использовано в агрессивных атмосферных условиях и зонах заплеска (пролива/ поливания).

Ограничения: Подвержено воздействию некоторых растворителей с высокой полярностью и растворов с высоким pH-фактором при температурах свыше 50°C.

Техника безопасности: Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности, и соблюдайте все предосторожности.

Подготовка поверхности: **Металлические поверхности:** следует подвергнуть дробеструйной очистке в соответствии со ISO 8501-1 Sa 2 ½ ближе к 3 либо подобным. Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1» Руководства «Коррокоут».

Другие типы поверхностей технологического оборудования: Обращайтесь за консультацией в технические службы «Коррокоут».

Оборудование для нанесения: Специальный станок для центрифугирования (нанесение покрытия в трубах методом, основанным на действии центробежных сил).

Нанесение: Зависит от условий среды и предназначения покрытия, но обычно Полигласс VE PG наносится влажной пленкой толщиной от 1000 до 2000 микрон. Полная информация по нанесению приведена в «Руководстве Коррокоут» в разделе «Нанесение материалов линейки Полигласс».

CORROCOAT

страница 2 из 4

Пропорции смешивания и смешивание:	Основа к отвердителю (катализатору) в пропорции 98:2. См. информацию о правилах смешивания и использовании ингибитора в разделе «Нанесение материалов линейки Полигласс».
Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность:	В зависимости от условий нанесения (см. раздел «Нанесение материалов линейки Полигласс»). Обычно срок годности Полигласс VE PG составляет 25-30 минут при 20°C.
Растворители:	Добавка разбавителей и растворителей может крайне негативным образом отразиться на эксплуатационных характеристиках и качестве покрытия, поэтому использование растворителей строго запрещено. Материал можно сделать более жидким посредством добавки в него стиролового мономера в пропорции не более чем 5:100 (соотношение стиролового мономера к Полигласс) по объему. К примеру, максимум 1.25 литров стирола к 25 литрам Полигласс VE PG. Следует помнить, что перенасыщение стиролом может значительно ухудшить качество покрытия и его сопротивляемость химическим воздействиям.
Упаковка:	20 литровые контейнеры.
Срок хранения:	6 месяцев при температуре ниже 20°C вдали от источников тепла и вне воздействия прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала. См. дополнительную информацию по продлению сроков хранения материала.
Возможный колер:	Только неокрашенный (прозрачно-коричневатый) либо белый. Другие цвета получить невозможно, т.к. добавка красителей может значительно снизить химическую стойкость материала.
Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия:	От 750 до 3000 микрон в зависимости от среды.
Теоретическая степень укрывистости:	1.33 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон.

Объёмное содержание нелетучих веществ:	Данный материал содержит летучие жидкие вещества, преобразуемые в сухие (твёрдые) вещества. Фактический объём жидких веществ, трансформируемых в твёрдое состояние, зависит от условий протекания полимеризации, номинально 99,05% преобразуется в твёрдое состояние.
Практическая степень укрывистости:	1.06 метр ² /литр при толщине покрытия 750 микрон. Примечание: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за возможные различия с приведенными данными.
Плотность:	Полигласс VE PG основа: 1.18 гр/м ³ . Полигласс VE PG отвердитель: 1.07 гр/м ³ .
Тип отвердителя (катализатора):	Пероксид метилэтилкетона (ПМЕК), тип P2-45.
Соотношение:	Основа к отвердителю в пропорции 98:2. Информация об ингибиторе приведена в Руководстве в «Нанесение материалов линейки Полигласс».
Точка вспышки:	28 ⁰ C
Твердость:	45 по Барколу
Предел прочности при растяжении:	26.7 N/м ² (3874 фунтов / квадратный дюйм)
Относительное удлинение при разрыве:	0,4%

**Коэффициент
линейного
теплового
расширения:** $19,7 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$

**Прочность на
пробой:** $18-25 \times 10^3 \text{ V/мм}$

Теплопроводность $0/398 \text{ W/ m}^{\circ} \text{ K}$

**Адгезионная
прочность:** Более 10 МПа (ASTM D4541)

**Температурные
ограничения:** 110°C в условиях погружения.
 175°C в газовых средах (непогружных условиях).
Нижний предел не установлен.

**Время, через
которое возможно
нанесение
следующего слоя:** Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох, но все еще липкий на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия составляет 48 часов. Если лимит в 48 часов превышен, обращайтесь за консультацией к специалистам «Коррокоут».

**Цикл (время)
отверждения:** При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20°C , но в некоторые среды можно погружать уже после 24 часов.

**Очищающая
жидкость:** Метилэтилкетон (МЕК) и метилизобутилкетон (МИК) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны. Данные получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Если не указано иное, физические данные основаны на температуре испытания 20°C , результаты испытаний могут варьироваться в зависимости от температуры. Информация о применении продукта доступна в руководстве Corrocoat. Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat. Эта информация предоставляется добросовестно без гарантии или ответственности.

Пересмотр и редактирование: 07/2011

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016

Пересмотр и редактирование: 05/2019